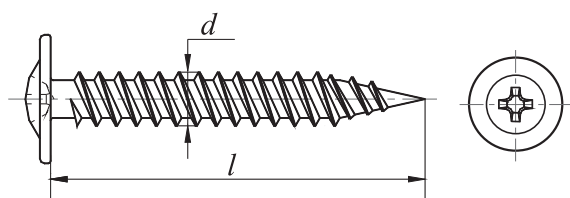


Винты самонарезающие с пресс-шайбой для крепления листов металла по ТУ 1640-013-55798700-2006

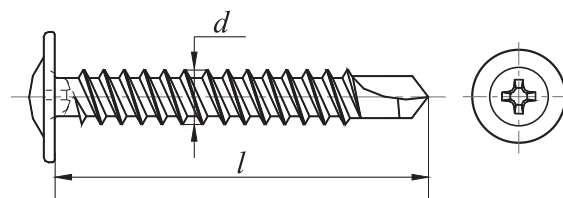
Винты изготавливаются из углеродистой качественной конструкционной стали.

Винты изготавливаются с полусферической головкой и пресс-шайбой, химико-термически обработанными с цинковым покрытием. Наконечник самореза может быть острым или сверловидным.

**Саморез для крепления листового металла
острый наконечник**



**Саморез для крепления листового металла
наконечник - сверло**



ПРИМЕНЕНИЕ

Саморезы применяются для монтажных работ, соединения элементов листового металла, тонколистовой стали. Имеют двухзаходную резьбу и острый конец со способностью прокалывать металл толщиной до 0,9 мм.

ПРИМЕНЕНИЕ

Саморезы применяются для монтажных работ, соединения элементов листового металла, тонколистовой стали. Саморезы имеют однозаходную резьбу и наконечник со способностью просверливания металла толщиной до 2 мм. Данные саморезы не требуют предварительного сверления отверстия.

Диаметр, <i>d</i> , мм	Длина, <i>l</i> , мм	
	Наконечник	
	Острый	Сверло
4,2	9,5	-
	13	-
	14	-
	16	16
	19	19
	25	25
	32	32
	41	41
	51	51

ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ

Продукция задекларирована:
- № Д-RU.АЮ42.В.00013 от 25.01.2011